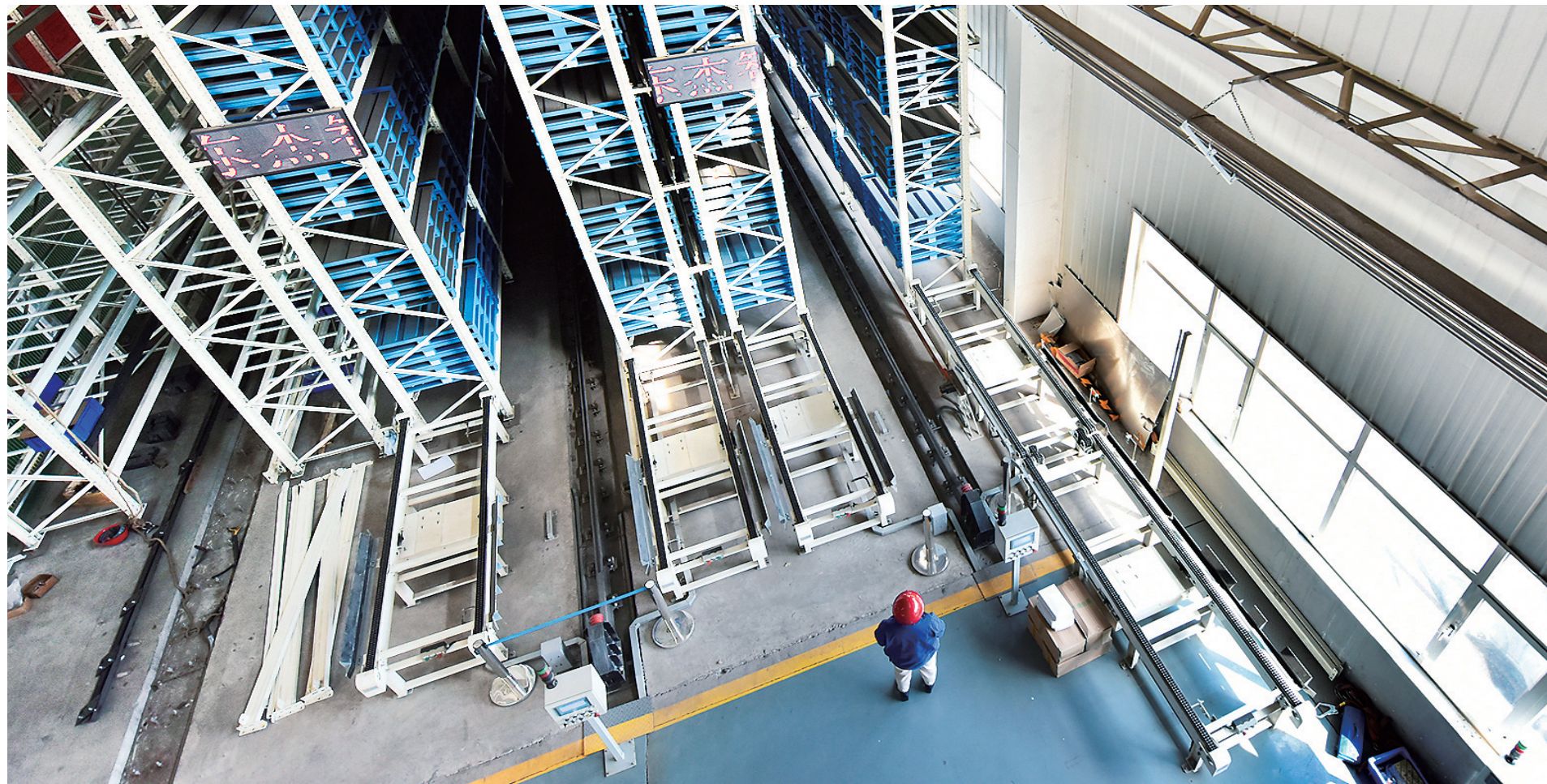


太原品牌 品牌强市



东杰智能，从一开始就独辟蹊径，将目光锁定“智能制造”。在激荡的市场中，东杰智能始终掌舵前行，坚持航向。站在新起点，沐浴新朝阳。伴随着国务院及各级政府相继出台政策大力发展智能制造装备产业，东杰智能蓄势待发，将朝着具有国际影响力的智能物流成套装备制造企业目标加速前进。

东杰智能 便捷生活我先行



科技支撑

创新驱动引领产业发展

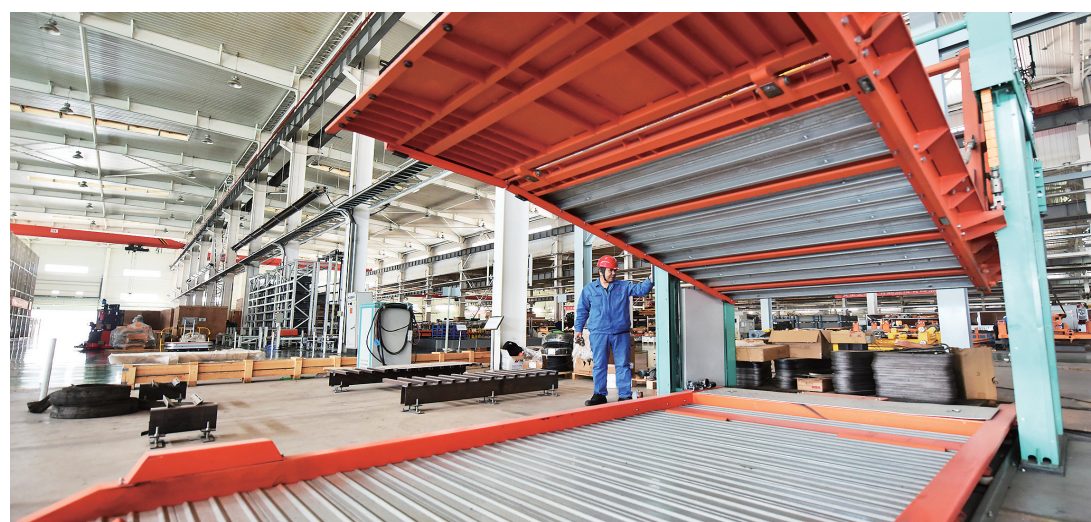
东杰智能科技集团股份有限公司成立于1995年，是A股创业板上市公司，股票代码300486，简称“东杰智能”。

一直以来，该公司实施ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、ISO45001职业健康安全管理体系、中国国家强制性产品、软件成熟度三级的五标合一管理体系，被认定为“高新技术企业”“国家企业技术中心”和“省级重点实验室”，入选“智能制造系统解决方案供应商规范条件”企业名单，多次获得“省级科技进步奖”。

东杰智能定位于智能工业领军服务商，提供智能制造系统总承包服务及个性化定制解决方案和智慧停车解决方案。业务包括智能制造系统总承包服务、智能生产解决方案、智能仓储解

决方案、智能分拣解决方案、智能配送解决方案和智能立体停车解决方案。其中，智能制造业务已覆盖汽车、新能源、冷链、酒业、医药、集装箱、电商、快消品、家居、钢铁、铝业、工程机械、日化等行业；智慧停车业务已成功应用于购物中心、商务中心、住宅小区、大型企业等场景。目前，该公司的业务基本覆盖全国，市场已拓展至美国、德国、澳大利亚、日本、马来西亚等多个国家和地区。

该公司以国家创新驱动发展战略为指引，构建起完备的技术创新体系和科技成果转化体系，推动新技术在行业中广泛应用，多次获得行业协会颁发的专项大奖。目前拥有专利180余项、软件著作权60余项。



创新设计



新品开发



原理展示



精益求精

打造智能工业技术高地

目前，东杰智能在上海、深圳、太原、常州等地设有研发机构。围绕“智能硬件、AI(人工智能)、工业互联网”三大研究方向，在深圳成立东杰智能研究院，引入海内外一流研发人才，在智能制造、工业互联网、机器人和人工智能等领域全方位发力，全面形成自主知识产权的核心关键技术和产品，打造智能工业技术高地，孵化智能产业集群。

东杰智能拥有三大生产基地，第一生产基地位于山西综改示范区唐槐产业园区，占地120亩，厂房面积4万平方米；第二生产基地位于太原中北高新技术产业开发

区，按智能无人工厂标准建设，主要制造智能装备及工业机器人，占地150亩，总建筑面积14.5万平方米；第三生产基地位于江苏常州市武进区，占地40亩，厂房面积2万平方米。

东杰智能以《中国制造2025》战略为指引，以“辉煌民族工业，强盛中国制造”为使命，秉承“市场营销与技术创新并重”的经营理念，坚守“创新并追求细节的完美”的价值观，坚持“让创造插上自由的翅膀去满足时代的需求”的发展战略，将公司打造成业务遍布全球的智能工业领军服务商。



生产加速

“智能制造”让生活更美好

位于我市坞城路与学府街交叉口西北角的学府智能停车楼项目，由东杰智能设计、制造并安装。停车楼建筑面积17000余平方米，总高度达38.75米，分为南北两个库。南库停车层有13层，北库停车层有11层，共计1204个停车位，其中机械停车位918个，室外停车位118个，商务楼地下两层停车位168个。楼体设置11个相互独立的进口和出口，可实现独立连续存取车辆。值得一提的是，该项目采用的是大数据、智能引导、车位预约、无感支付等“互联网+停车”新技术。只要通过手机，就能实时查看车位数据，并提前预约车位，大幅提高了寻找车位效率和出场通行速度。车辆出场时间由传统

的30秒缩短到2秒，存取车平均时间由传统的90秒缩短到60秒，达到行业先进水平，实现高效智能停车。

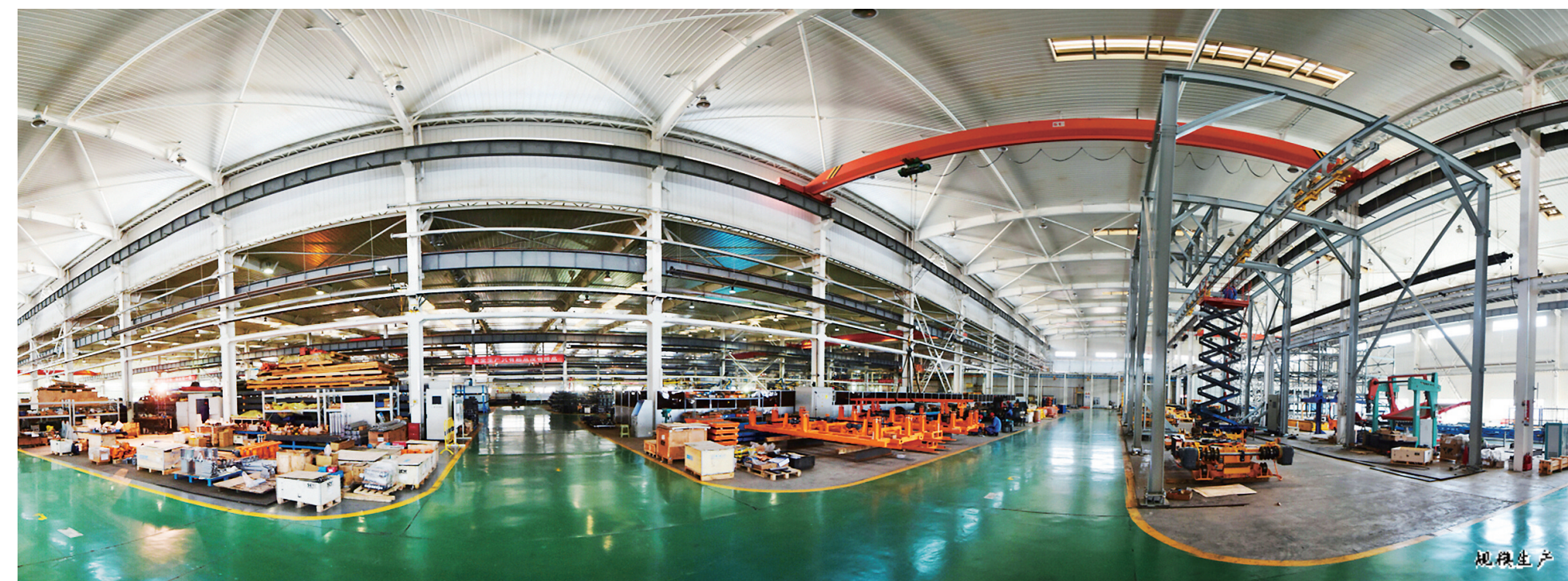
该公司自主研发的停车机器人别具特色。据介绍，该机器人属于工业搬运机器人与智能停车设备系统相结合的新型停车系统，具有智能引导停车、自主泊车、智能管理、智能呼叫出车、统一调度管理、计费收费、预约取车等功能，让停车便捷无忧。

该公司为汾酒集团设计的智能立体仓储系统，可实现全程无人化运行、自动化输送、智能化调度、精确化管理、远程实时监控。该系统的运用，提高了汾酒集团对市场的反应速度，同时提升了汾酒集团的效益。



喷涂产品

摄影 邓寅明 文字 孙达佳



现场生产



智能仓储