



科技引领

瑞飞机械助力抗疫有担当

去年,突如其来的新冠肺炎疫情对很多企业的正常生产经营造成巨大影响。然而,山西瑞飞机械制造有限公司却化危为机,集中科研力量,短时间研制出了拥有独家专利技术的“智能测温消毒一体机”,不仅为企业发掘出新的增长点,也为我市、全省乃至全国抗击疫情贡献了力量。



创新驱动



匠心独具



精益求精

战疫情抓住机遇

去年的3月初,疫情期间,在迎泽区政务中心大门前,一台“智能测温消毒一体机”为防疫增添了一道屏障,这也是瑞飞机械安装的第38台设备。这台设备具有智能人脸识别、热成像红外线体温检测、发热人员和未戴口罩人员预警提示等功能,只有佩戴了口罩且体温正常的办事群众才能通过设备进入政务大厅。同时,该设备还集超声波高频纳米雾化喷射消毒、实时人员健康数据记录、统计报表生成等功能于一体。人员一通过消毒机,就可迅速筛查发热人群,再对其进行无毒无害安全有效的全面消杀,用智能手段最大限度防止公共场所疫情扩散。

“新冠肺炎疫情发生以后,我们结合自身资源优势,迅速成立项目科研攻关组,围绕先进适用的疫情防护设备开发生产,想方设法调集物资、争分夺秒、夜以继日、攻坚克难,用10天时间,研制出了拥有独家专利技术的国内首创首台‘智能测温消毒一体机’。”山西瑞飞机械制造有限公司董事长倪日北告诉记者。

短时间内,“智能测温消毒一体机”已投放至太原市迎泽区高速收费站、太原电视台重点工程项目工地、产业园区等公共场所。同时,公司紧跟市场需求,加大研发力度,几乎每周推出迭代产品。到去年7月,产品已升级至第9代,形成六大系列,并投放至湖北、浙江、海南、黑龙江等省,为当地复工、复产、复课提供了安全保障。同时,该产品还走出国门,出口美国、意大利、西班牙、沙特、泰国、墨西哥等20余个国家和地区,为全球抗击疫情贡献了中国力量。去年上半年,瑞飞机械产值逆势上扬,销售收入达4000余万元,较上年同期大幅增长。



誉满全国

谋发展以智取胜

作为迎泽区智慧产业园内的高新技术企业,瑞飞机械的发展以智取胜。“只有利用好自身优势,紧紧依靠‘创新’二字,才能化危机为商机。”倪日北表示。

倪日北不仅是瑞飞机械的负责人,也是智慧产业园的创始人。瑞飞机械是专业从事食品包装机械技术研发和制造的国家高新技术企业,然而,倪日北心中的发展蓝图不止于一家企业。2015年,在太原市迎泽区委、区政府的关心和支持下,瑞飞机械积极引进社会创新创业项目集聚孵化,打造了智慧产业园。智慧产业园以高端医疗器械、智能装备等特色产业为方向,按照政府引导、企业运作、社会服务的创新模式,建立了“众创空间-科技孵化器-企业加速器-产业基地”全链条创新创业体系,形成了企业集聚、产业集群、资源集约、服务集中、协同创新的发展新格局。

目前,该园区已被授予“省级众创空间”“省级科技孵化器”“省级中小企业创新创业基地”,以及“省级跨境电商示范园区”等称号。倪日北也相继荣获“太原市五一劳动奖章”“太原市科技标兵”“太原市青年科技人才”“太原市学科带头人”“2016年山西省经济年度人物”“2017年山西省新兴产业领军人才”等荣誉称号。

促转型共同发展

瑞飞机械在抓住机遇、实现自身发展的同时,通过破解供应链协同配套难题,实现产业链协同发展,带动智慧产业园内其他企业共同发展。

“智能测温消毒一体机”配套的不锈钢材料来自太原钢鑫科技公司,设备的红外测温模块来自太原国科智能公司,配用的消毒剂来自山西明鼎医药科技有限公司,这3家公司全部是智慧产业园区内企业。据统计,该款设备就带动了上下游配套企业20余家,实现上下游多家企业间的互联互通、高效协作,共同形成疫情防控设备物资特色产业链。

山西明鼎医药科技有限公司负责人介绍,“公司在疫情期间组织科研团队针对新冠病毒特性,研制开发出人体专用高端纯次氯酸消毒液,是省内唯一一款用于医护人员的专用消毒产品,被列入山西省疫情储备物资库。同时,作为瑞飞机械的消毒剂供应厂家,2020年上半年订单量就超过10吨,并同‘智能测温消毒一体机’走向全球市场,总产值超2000万元。”

如今的瑞飞机械,在实现自身壮大同时,逐步向打造创新创业基地转型,带动一批企业的发展,在更高的层面迈出新步伐、实现新作为,力争为太原经济高质量发展作出更大贡献。



严控质量



智能装备



团队攻关



高效协作



双创基地