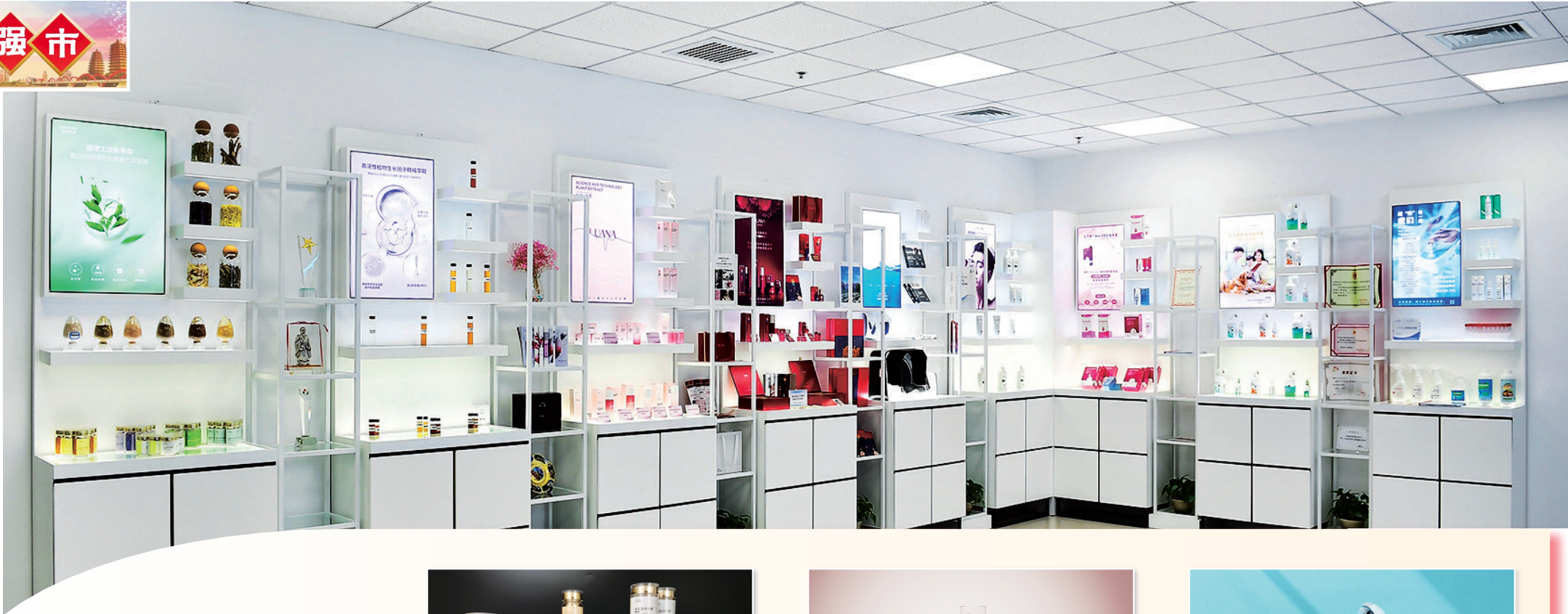




潞安娜是山西纳安生物科技股份有限公司旗下品牌。在纳安生物办公室内，温文尔雅的董事长、总裁渠志灿表示，牡丹花国色天香，是我国的国花，潞安娜是生物科技植物萃取牡丹精华打造的美妆系列产品。未来，潞安娜不仅将成为山西绿色转型的“名片”，还将被打造为我国一流的护肤美容国货品牌。



纳安生物



科技植萃靓生活



自动封装



严控品质



皮肤测试



成分化验



标本采集



产品筛选



科技研发

三晋游子报家乡

公司的产品陈列室内，淡淡的牡丹花香萦绕其间，沁人心脾。陈列架上，数十种美妆产品展示出了纳安生物强大的研发能力。2018年，美国约翰斯·霍普金斯大学博士渠志灿带着回报家乡的情怀，率领海外核心技术团队，携带启动资金和自主知识产权技术回到山西，落地山西综改区和长治高新区，创建纳安生物这一国家高新技术企业。

牡丹籽油、黄芪粉、党参粉……作为一家以生物医药和科技植萃为主导的高新技术企业，纳安生物以生物医药医药、植物资源功效护肤和功能食品三大健康产业为发展方向。这些产业的核心技术，则是渠志灿带领的纳安团队跨界创新，开发的高效率、低成本、近乎零污染的Hen-tech纳米溶液植物萃取物提纯生产工艺技术。该技术属国际首创。

“该技术应用特殊无污染纳米活性溶剂提取分离绿色植物的功效成分，具有绿色环保特点，可实现大工业化生产，基本无污染。”渠志

纳安生物致力于转化国际领先生物技术、发展生物医药和大健康新型产业。截至目前，渠志灿领衔的团队在生物医药和大健康领域已拥有50余项国内外专利申报、自主知识产权先进技术。仅仅成立3年，纳安生物已实现市场营收超过5000万元，提供就业岗位近百个，纳税300余万元。

绿色大健康 and 生物医药产业具有广阔的市场前景，渠志灿表示，纳安生物以科技创新为基础，力争在未来3至5年实现营收过20亿元，为山西经济发展贡献力量。

植物萃取提精华

灿告诉记者，Hen-tech技术的纳米提取溶液不破坏热敏性生物组分，不改变药效成分，可实现资源高效综合利用。

目前，纳安生物已将该技术应用于“药食同源”植物、中草药、农林废弃物的高效增值化开发。针对山西特色植物，如黄芪、党参、野樱莓、牡丹等建立相关的萃取工艺，纳安生物完成了工业化中试等项目转化的前期工作。

论文写在大地上

利用丰厚的科研技术积累，渠志灿率领纳安生物步入快速发展的轨道。目前，绿色大健康产业模块是纳安生物的战略重点所在，包括功效保健产品开发、美丽经济和新型多靶点多靶向植物药3个模块。

2018年底，纳安生物将绿色大健康项目落地长治高新区，建设了1万平方米的植物提取中试平台和化妆品生产中心。植物提取工业化放大中试平台具有逆流提取、罐组式提取、植物多糖提取、植物蛋白提取、功能油脂制备、植物精油（纯露）提取6条植物提取中试生产线，并配套建设了压片糖果和固体饮料的中试生产线。压片糖果年生产能力1.2亿粒；固体饮料年生产能力500万条。该植物萃取工业化中试平台建设规模全省第一、全国领先。

以牡丹为核心原料，采用纳安自主知识产权的Hen-tech纳米溶液植物萃取技术制备牡丹提取物，开发了以牡丹功效成分为核心的潞安娜系列化妆品，品种涵盖水、乳、霜、精华、精油、面膜、清洁产品等多品系。建成了5条妆字号标准化生产线，取得了国家化妆品生产许可证，并获得美国GMP和欧盟NSF认证。

新型多靶点多靶向植物药模块则是纳安生物目前技术主攻方向。渠志灿认为，植物药的应用与开发将是我国和全球大健康领域的热点。

依托山西绿色资源优势，纳安生物已建成30亿元产能的生产基地。对于纳安生物未来的发展，渠志灿满怀信心：利用3到5年的时间，纳安生物实现公司上市；利用10年左右的时间，力争成为大健康产业领域的引领者，进入世界500强行列。

摄影 柴杰梁 文字 李俊华

