



始于1950

中华老字号
China Time-honored Brand

太原酒厂历经风雨、不断做大做强的发展历程，承载了几代人的奋斗、企盼、回忆与故事……在此，我们带您走进太原酒厂，逐一讲述不同岗位上鲜为人知的“酿造故事”。

从小“迷恋”酒 立志成为酒厂职工

“我是酒厂子弟，从小就住在厂区旁，每天都能闻到酒香。”我儿时记忆中的酒厂，就是简陋的工棚间，繁重的体力劳动，黑呼呼的煤烟，还有那拉酒糟马车的叮当声。”房红阳动情地回忆着。“而现在，你看，琳琅满目的酒瓶，一辆辆整装待发的运货车，还有我们即将搬迁的新厂址，这一切怎能不让我陶醉和自豪呢！”

房红阳从小就对酒精有独钟，对酒的了解也比别的孩子要早。“从小家里就有各种酒，记忆最深的就是果味儿的酒饮料。我注定与酒有不解之缘。”

因为对酒香的“迷恋”和家人的影响，房红阳做梦都想成为一名酒厂的职工，能够伴随着酒的醇香成长。1990年，房红阳如愿来到太原酒厂化验室工作。“眼看小时候的梦想得以实现，我既紧张又兴奋，下定决心把握大好机会，好好学习，努力工作。”

经过岗前培训和师傅们的耐心教导，房红阳很快掌握了从原辅材料、半成品酒到成品酒的理化、卫生指标的分析工作。

在工作中，房红阳勤学好问，不怕吃苦，对每个样品都做到了认真分析，为酒的质量检测提供了最准确的数据。发现有质量问题，房红阳会在第一时间向有关部门报告，做到了以数据指导生产，受到了领导的好评。

严把产品质量关 做好品牌“守门员”

太原酒厂有这样一位员工，从最基层的化验员做起，脚踏实地，一步一个脚印，以精湛的技能、务实苦干的作风、潜心专一的工匠精神，一步步走到质检重要岗位，在她的亲身实践和带领下，太原酒厂打造的晋泉、晋酒、晋祠、晋府四大商标品牌在强手林立的白酒市场中硬是闯出了一片广阔的市场前景，她就是太原酒厂质检科科长房红阳。

9月初，太原早上的天气已经有些微凉。走进房红阳的办公室，桌面上、柜子上、窗台上，各种酒瓶、试管、量杯摆放得满满当当。房红阳身着红色上衣，一头精干的短发，显得分外干练。



掌握新技术 提高生产率

随着时代发展，太原酒厂对员工也提出了更高的要求和希望，1995年，太原酒厂为了开发更多新产品，进一步提高产品质量，购买了当时最为先进的分折仪器——气相色谱仪。

“这个仪器我们现在还在用。过去没这个仪器的时候，分析酒的成分比较耗时，因为一次只能检测一种，用气相色谱仪以后，酒的成分含量一目了然，大大提升了工作效率和准确度。”

“仪器虽然先进，但当时想要熟练操作却不容易，对我来说，是机遇，也是挑战。”房红阳当时虚心向培训老师请教学习，业余时间还买来一些书籍刻苦钻研，一个月后，她就熟练掌握了仪器的操作。通过日常的工作学习，房红阳对酒里的微量成分在酒中所起的作用，以及成分含量的大小对酒质量产生的影响等众多新的知识有了更加深刻的理解。

“用气相色谱仪检测酒的成分——‘快、稳、准’，不但确保了产品质量，而且极大便利了酒的勾兑工作，大大提高了工作效率。”房红阳说。

人物：房红阳
岗位：太原酒厂质检科科长



严把产品质量 工匠铸就品质

房红阳通过不懈的努力，靠着过硬的技术和出色的管理能力得到厂领导认可。2005年她被任命为质检科副科长，2011年被任命为质检科科长。

新的岗位让房红阳更加明确了肩上的重任。

“我不仅要对产品负责，还要对酒的原料、生产过程、包装材料等各环节质量负责，任何一个环节出错，都会影响太原酒厂的品牌。”房红阳深知，产品质量是企业生存的保障，严把质量关是她的职责。需认真贯彻执行国家有关食品安全质量的法律、法规和政策，积极推行质量安全管理体系在企业的实施，还要对企业质量管理体系有效运行负责。她负责起草质量安全管理规定，并指导、督促质量安全管理规定的执行；她深入生产一线对生产过程进行监督，发现问题及时纠正，为大家解决工作当中所遇到的困难。

房红阳在质检科科长的岗位上尽职尽责，不仅对各环节严把质量关，还组织检验人员认真学习专业知识，使酒厂职工的操作技能都有了很大的提高；对新入职的检验员进行系

统培训，耐心教导，做好“传帮带”工作，按时对在用的计量器具和检测设备及关键工序的生产设备进行委托核验，保证全部设备有效运行，核准合格报告统一归档，严格控制原辅材料、包装材料的进厂检验。对生产过程做好监督，严格把关，认真审核每份检验报告单，确保产品质量稳定。

截至目前，无论是省、市质监部门食品安全监测抽检还是委托第三方送检样品，太原酒厂产品合格率均为百分之百。太原酒厂生产的产品受到消费者的一致好评，这样的成绩离不开房红阳心怀一颗“匠心”和对本职工作的认真负责。

“产品质量是企业技术、企业管理和人员素质的综合反映，质量的好坏标志着一个企业的信誉和荣耀，随着人们生活水平的不断提高，顾客对产品质量要求越来越高，企业要想长期稳定发展，必须围绕质量这个核心，不断加强质量管理，才能生产出高品质的产品，让企业领导放心，让客户称心。”房红阳感慨地说。

他，见证一处“新地标”的诞生

东山“新地标”

2021年7月，魏鑫以一名退伍军人的身份走进太原酒厂，这里将成为他施展才干的新舞台。他坦言，自己是幸运的，一来就去了即将建成的新厂。时至今日，他来到东山酿造小镇太原酒厂新厂区已一年多。作为“先锋部队”，这是他参加的又一场“战斗”。

太原酒厂整体搬迁的新厂区占地150亩，主要建设酿酒车间、制曲车间、酒库、罐装车间、粉碎车间、研发中心、销售中心、服务中心、展示中心、行政办公和生活服务设施等，这里也是中华老字号酿造特色小镇的主体。未来，无疑将成为太原东山地区的“新地标”。

办法总比困难多

黄土高原松软的土壤给施工增加了难度。魏鑫回忆，平时走道都需要小心翼翼，时常翻沟跃壑。在去年的一场大雨后，工地泥泞不堪，每走一步，小腿上都会淌泥挂水。

从山东拉来的高速生产线设备就是在这样恶劣的条件下进入了新厂区。尽管魏鑫已经有心理准备，要在这样艰苦的环境下展开安装工作，但没想到更加不利的因素产生了，随机器设备一同来的两位安装工程师中，一位经验较为丰富的工程师因家中急事突然返回了山东。这个意料之外的变化，让大型设备的安装进度受到了影响。

“办法总比困难多！”在部队的历练让魏鑫沉着冷静，斗志满满，他全力以赴配合另一位留下来的安装工程师加班加点赶进度，在确保安全的前提下，借助施工现场的大型挖掘机，采用多种方法，终于把那些有五六吨重的大型机器顺利摆放到成装车间。

魏鑫刚到新厂区时，映入眼帘的是满山飞舞的黄土，只有储运中心和制曲车间刚安上护门和窗户，厂区中间隔的粉碎车间、大酿造车间、勾调车间等都还只是初具模型的空心框架。但是，虽然只有大型框架，也足以让他憧憬新厂建成后宏伟壮观。

“环顾四周，厂房之间宽阔的黄土大路，被一条条未放入管道的沟壑所斩断。在厂领导的带领下，我们暂时选择了条件勉强好些的制曲车间作为上山的第一个建设‘根据地’，开始全身心建设未来的酒厂‘家园’”。回忆过往，魏鑫仍记忆犹新。

人物：魏鑫
岗位：太原酒厂维修保障部小组长



位于杏花岭区杨家峪东山片区的中华老字号酿造特色小镇，虽然地处东山，但交通便利，从市区开车沿着北沙河快速路不用多久就可抵达。这里是太原酒厂的新厂区所在，未来将整合多家中华老字号企业，打造成集酿造生产与研发、工艺体验、康体养身、文化科普、大数据服务于一体的“醋山酒谷，中华酿都”。29岁的魏鑫退伍后入职太原酒厂，作为设备安装和调试“先头部队”的一员，他有幸见证了这里新厂的诞生。

晋泉会更香

经过快速线设备进厂安装，向成品库搬运成品酒，成装车间运送折箱机，向勾调车间、粉碎车间及大曲酿造车间吊大型机器设备和大型酒罐，成装车间到成品库地下运输带安装，成装车间上箱传输带安装，储酒车间350立方米米酒罐清洗冲刷等一系列工作，魏鑫所在的“先头部队”已把新厂区建设得初具规模，就等着老厂区的“家人”搬进来。现在的新厂区与初建时相比，已是天壤之别，原来的

沟壑变成了平坦大道，水泥框架也变成了一个个完整美观的大型厂房，厂区还矗立起一座由蓝色玻璃制成的观景塔楼……这焕然一新的场景，无一不预示着太原酒厂明日的腾飞与辉煌。

魏鑫说，“我作为酒厂的一名普通工人，又是一名共产党员，一定坚持学习各种知识，不断增强党性修养，提高综合素质和业务能力，努力为太原酒厂的明天作出更大贡献。”