



开栏语

春临并州，岁启新章。《太原日报》2026年“新春走基层”报道正式启幕。脚下沾有泥土，笔下才有温度。本报记者走入太原的街巷乡村、工厂车间、田间地头，把镜头和笔触对准基层、聚焦群众。我们将捕捉市井间的浓浓年味，记录岗位上的坚守担当，聆听百姓们的幸福心声，探寻发展中的鲜活实践，用带着烟火气、充满真情实感的报道，展现锦绣太原的新春图景，传递并州大地的奋斗力量。

新春走基层，初心向民生。我们以脚步丈量时代，用笔墨书写美好，与全市人民一同感受新春温暖，共赴奋进新征程。

暖心服务相伴 归途一路平安

2月2日上午8时的太原南站，寒雾尚未散尽，不同于往年春运首日的熙攘，当日旅客们有序通行，行李箱滚轮的咕噜声、广播里轻柔的提示音、偶尔响起的孩童笑声，交织成一首温和的归家序曲。

南站 挥毫赠“福”

繁忙的太原南站，春运的热闹与暖意扑面而来。高架候车厅里，几位书法家挥毫泼墨，春联的墨香与朱砂红“福”字相映成趣。“晾干再装，到家就能贴！”志愿者刘禹含麻利地将春联递到务工人员黄女士手中。“我准备回运城，往年挤绿皮车熬一夜，现在1个多小时就能到达，还能捎上春联，太贴心了！”

候车厅北侧的婷婷党员爱心服务区，客运值班员白婕正搀扶着67岁的张有富老人核对车票：“大爷，D2503次的检票口在前面，一会儿才检票，我陪您过去。”原来老人从临县赶到太原，准备去探望天津的女儿，却忘带身份证。工作人员忙活半天才帮老人办好临时证件。

售票大厅里，太原南客运车间副主任李静穿梭在自助机与咨询台间。“大娘，我再教您一遍手机购票！”她声音沙哑却耐心十足。这是李静的最后一个春运，也是她与铁路相伴的第34年。从硬板票时代手工售票，到电脑售票，再到如今电子客票时代，服务方式虽变，“让旅客顺利回家”的初心始终未改。

公交 暖座随行

上午10时许，随着一趟高铁列车到站，太原南站西广场的公交场站渐渐热闹起来。身穿红马甲的志愿者们分散在各个站台，帮旅客搬运行李、指引线路。一辆装饰着窗花和福字拉花的86路公交车缓缓进站，车厢内铺着加厚毛绒坐垫，暖意扑面而来。“阿姨您慢点，我扶您上车！”驾驶员王利刚下车搀扶着一位拎着包裹的老人，顺手把她的行李箱放进车厢行李专区。这辆连接山西大学东山校区与南站的公交车，坐着不少返乡学生。“师傅，麻烦您提醒我换乘地铁1号线。”大学生小李抱着吉他，行李箱上贴满了旅行贴纸。王利刚从驾驶室拿起一张“暖心便签”递给她：“龙兴街太榆路口能换乘，找不见路的话打上面的电话就行！”

刚坐上公交车的务工人员张先生坐在毛绒坐垫上，忍不住掏出手机拍照：“在外打工一年，没想到坐公交车还能感受到年味儿，身子暖，心里更暖。”

地铁 畅行无忧

地下的地铁网络同样顺畅运转。太原地铁1号线太原南站站，安检口设有排队长龙，乘客刷码进站仅需几秒钟。站台屏蔽门上贴着“平安春运”的贴纸，工作人员手持扩音器提醒乘客注意安全。“往尖草坪方向的列车即将进站，请先下后上。”列车进站时，驾驶员轻轻鸣笛，车身平稳停靠。车厢内，几位背着登山包的年轻人正规划着旅行路线，他们是来自河北的学生，打算趁寒假游览晋祠、五台山。“地铁又快又方便，从南站到市区只要20分钟，比打车还省心。”一名女生展示着手机里的旅游攻略。

世界湿地日 主题宣传活动举行

本报讯 2月2日是第30个世界湿地日。山西省自然保护区服务中心联合太原市规划和自然资源局，走进太原老军营社区开展“湿地与传统知识”主题宣传活动，将湿地保护科普送进社区、送上街头，让传统生态智慧伴着浓浓年味融入百姓生活，凝聚三晋大地守护表里山河的生态共识。

活动现场暖意融融，年味与绿意撞个满怀。“保护大美湿地 增彩表里山河”的横幅格外醒目，与旁边挂起的红灯笼相映成趣；宣传咨询台前，科普折页、法规手册、湿地主题文创品堆得满满当当，吸引着往来市民驻足围观。大爷大妈们围拢过来，你一言我一语地问个不停：“湿地到底能帮咱做啥呀？”“冬天的汾河湿地，鸟儿们能吃饱吗？”工作人员耐心答疑解惑，用通俗易懂的太原方言，讲解湿地净化水质、涵养水源的生态功能，细说太原汾河湿地的管护妙招。

活动中，工作人员特意拿出《山西省湿地保护条例》《山西省湿地保护规划（2025—2030年）》，用图文并茂的方式重点解读。此次活动累计发放宣传资料及文创品1000余份，不少市民接过资料，连连点头说道：“以前总觉得湿地离咱很远，今天一听才知道，保护湿地就是保护咱自己的生活环境，回去我就跟家里老人、孩子好好说，从节约用水、不往河边扔垃圾这些小事做起，一起守护咱的生态家园。”

（司 勇、王海云 文/摄）



活动现场。

保障潇河新兴产业园区电力供应

张花营变电站投运

本报讯 2月2日，国网山西省电力公司发布消息，220千伏张花营变电站正式投运，两台总容量48万千瓦安的主变压器成功合闸运行，这座重点电力工程的落地，为潇河新兴产业园区产业发展注入动能。

随着潇河新兴产业园区发展提速，中国电科碳化硅材料产业基地、江铃重汽、中安创芯等重大项目相继入驻并释放产能，区域用电负荷呈快速增长态势，对供电能力和可靠性提出更高要求。为精准匹配园区发展用电需求，太原供电公司将220千伏张花营变电站建设纳入保障经济发展重点工程，全力推进项目落地。

作为一座现代化智能变电站，张花营变电站融合多项先进电网技术，尽显“智能+绿色”特色。站内全面配置计算机监控、设备在线监测、智能辅助控制等智能化

全流程闭环管理

西曲矿推进冬季“三防”

本报讯 “冬季取暖要注意通风，谨防煤气中毒；电动自行车充电不能超时，远离易燃易爆物品……”2月2日，在山西焦煤西山煤电西曲矿班前会上，安全宣传员正在向职工普及冬季安全知识；井口，女工协管员正将热腾腾的姜茶递到下井职工手中；井下巷道内，检修人员仔细检查着裹上保温层的管路设备……进入冬季以来，西曲矿将32项重点任务分解细化、层层签订责任状，配套制定8项专项文件，形成全流程闭环管理，让冬季“三防”工作的安全防线更加坚固。

针对低温导致的设备易冻、管路易堵等问题，该矿组建专业检修团队，对井上下用电设备、供排水管路开展“拉网式”排查，更换低温抗冻油脂、加装阻燃保温层，确保生产系统稳定运行。地面上，党员突击队及时

每个人的脸上都带着对团圆的期盼。

从火车站的春联“福”字到公交车的毛绒坐垫，从暖心相助到志愿者的贴心指引，春运首日的太原，没有喧嚣的人潮，却处处藏着打动人心的细节。当朝阳为城市镀上金边，高铁缓缓驶出太原南站，带着归心似箭的人们奔赴团圆。春运大幕拉开，充满温情的回家路在太原的大街小巷不断延伸……

记者 齐向真 文/摄



书法爱好者在为旅客书写春联、“福”字。



旅客在候车室展示自己获得的“福”字并拍照留念。



志愿者在复兴号文明承诺活动上签名。

本报讯 2月2日，农历腊月十五，春运大幕正式拉开，万千旅客踏上返乡返程之路。为切实增强人民群众识骗、防骗、拒骗能力，守护人民群众财产安全，当日上午9时，东航山西分公司空保管理部、太原市公安局在大南门地铁站共同启动“春运万里行 反诈在晋行”主题宣传活动，为春运出行筑牢反诈安全防线。

活动现场设置了反诈知识展板、宣传手册发放区及咨询台，吸引众多市民驻足参与。民辅警通过“以案说法”形式，向群众普及“国家反诈中心”App使用方法，并鼓励大家成为反诈宣传员，向亲友传递防骗知识。

民警结合春运出行高频场景，以群众最易遭遇的机票退改签类诈骗为宣讲重点，通过通俗易懂的语言、真实典型的案例，向过往群众详细拆解诈骗套路。市公安局刑侦支队民警介绍，春运期间，诈骗分子常通过非法渠道获取旅客航班信息，冒充航空公司或购票平台客服，以“航班延误、取消需退改签”“退改签可获高额赔偿”为由，发送虚假短信、拨打诈骗电话，诱导群众点击钓鱼链接、下载陌生App，或要求共享手机屏幕、提供银行卡密码及短信验证码等，进而实施诈骗，部分群众因急于处理行程，易陷入诈骗陷阱并蒙受损失。

此次主题宣传活动为期40天。其间，各参与单位将组建反诈宣传志愿服务队，在机场航站楼、公交站点等交通枢纽开展专题宣传活动，讲解各类常见骗局、指导安装“国家反诈中心”App；深入企业结合晨会、专题培训等方式普及职场反诈知识；并在新媒体平台发布反诈短视频，以线上线下联动的方式全方位开展反诈宣传。

启动仪式现场，市公安局迎泽分局、杏花岭分局、公安分局及省公安厅机场公安局航站楼派出所、山西边防检查总站执勤二队等单位也派出骨干力量，结合各自职能开展普法宣传。

（杨 沫）

查隐患讲知识 守护乘梯安全

本报讯 为进一步筑牢电梯安全防线，保障群众出行安全，近日，娄烦县综合行政执法局聚焦知识普及与隐患排查两大重点，深入开展“安全乘梯守护”行动，推动电梯安全管理提质增效。

针对青少年乘梯安全意识相对淡薄的特点，行动聚焦校园安全宣传教育，先后走进县君宇实验小学、晨旭幼儿园开展主题活动。通过电梯模型演示、场景化讲解和互动问答等形式，生动讲解安全乘梯规范、禁忌行为及应急自救方法，帮助孩子们掌握实用安全技能，营造“学安全、懂安全、守安全”的良好氛围。

在隐患排查方面，行动采取“网格化排查+专业核查”双模式，对居民小区电梯进行安全检查。依托片区网格抽查电梯运行情况，并联合第三方专业机构对安全装置、维保记录等关键环节开展现场核查，提升隐患识别精准度，推动问题早发现、早整改，切实保障居民日常乘梯安全。

（周 皓）

聚焦安全生产

小创新破解大难题

太重油膜分公司 优化工艺降本增效

“工欲善其事，必先利其器。”这句千年古训，在太重油膜轴承分公司的生产车间里，正被一群扎根一线的劳动者以创新实践赋予新的时代内涵。近日，该公司职工团队历经多轮协同攻关，成功研发出一款新型刀架工装，不仅一举破解了油膜轴承加工中的传统技术瓶颈，更以“小创新”释放“大效能”，为高端装备制造业的工艺优化写下了生动注脚。

作为我国唯一的集轧机油膜轴承研发、制造、服务于一体的龙头企业，太重油膜分公司承载着打破国外技术垄断、补齐国家工业产品短板的重要使命。其生产的油膜轴承被誉为“现代轧机的心脏”，广泛应用于冶金、矿山、电力等关键领域，产品精度要求达到微米级，相当于头发丝直径的十六分之一，对加工工艺的稳定性与精准度提出了严苛要求。而工艺工装作为非标专用工具，正是攻克高端装备加工难题的“关键钥匙”，直接决定着产品质量与生产效率的天花板。

在油膜轴承核心零部件的车削加工中，一道传统难题长期制约着生产效能的提升。受传统车床刀架结构设计限制，刀具仅能在水平方向单把安装，当面对需同时完成内孔与外圆车削的复合加工任务时，操作人员不得不采取分步作业模式：完成一道工序后，必须停机更换刀具，重新进行对刀校准。这一看似常规的操作流程，不仅让单件产品加工耗时增加，更隐藏着双重隐患——频繁地停机换刀导致生产效率大打折扣，而重复装夹过程中产生的累积误差，成为影响产品加工精度的“隐形障碍”，与高端装备制造业对“高精度、高效率”的核心诉求形成突出矛盾。

“问题就是创新的起点，一线的痛点就是攻关的靶点。”油膜分公司技术团队没有回避难题，而是以“逢山开路、遇水架桥”的奋斗姿态投身攻关。技术人员深入生产一线，与操作工人们并肩作战，反复揣摩传统刀架的结构局限。一个巧妙的灵感在实践中逐渐成形：既然水平方向空间受限，为何不挖掘垂直方向的装卡潜力？

这一创新思路的落地，离不开团队的精益求精。从最初的设计草图到三维模型仿真，从材料选型到结构强度测试，技术团队历经数十次方案调整与实践验证，最终成功在原有刀架基础上增设一个垂直布局的刀座。这一看似简单的结构优化，却实现了加工工艺的革命性突破——正、反向车刀可同时安装调试，内孔与外圆加工实现“一气呵成”，彻底告别了中途停机换刀、重复对刀的烦琐流程，真正达成“一步到位”的连续加工模式。

“有了这款加工‘神器’，我们的工作效率和产品质量都实现了质的飞跃！”谈及新型刀架工装的应用效果，油膜分公司工艺技术员姜雯媛的话语中满是自豪。据实际生产数据统计，该工装投入使用后，单件产品加工时间平均缩短30分钟，不仅大幅降低了操作人员的劳动强度，更从根源上消除了重复装夹带来的累积误差，使加工精度稳定在更高水平，产品合格率实现显著提升。这一创新成果，既符合高端装备制造业“工艺优化降本增效”的核心价值导向，更印证了“数据驱动、精益化生产”的行业发展趋势。

记者 张秀丽

（张秀丽、左 芸）