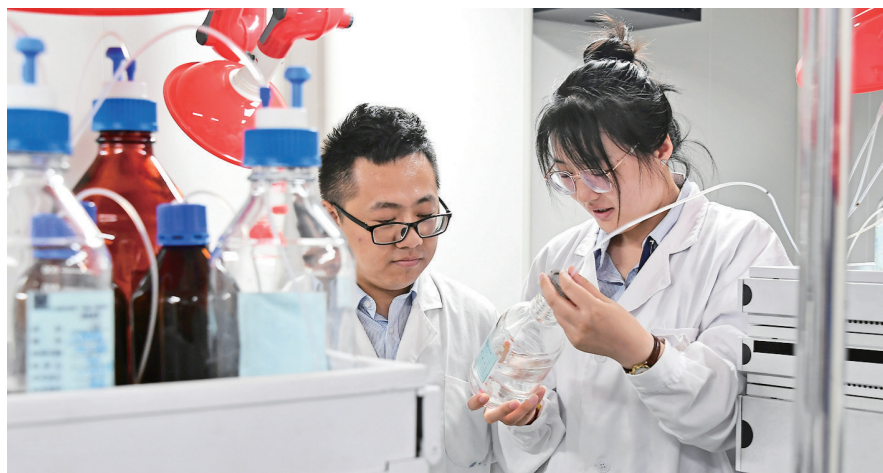




产品检测



研发新药



药业园区



党建引领



重温誓词

# 亚宝太原制药 守正创新谋发展

亚宝药业太原制药有限公司,作为亚宝药业集团股份有限公司旗下的全资子公司,多年来秉承“筑牢质量关,追求零缺陷”的质量管理理念,把“诚信做人、用心做药”当作安身立命之本,贯穿于各项工作中。



## 强基固本 诚信立身

亚宝药业起源于关公故里,是山西省医药行业首家上市公司,“亚宝”商标被评为中国驰名商标。亚宝药业太原制药有限公司作为亚宝药业全资子公司,成立于2003年,总占地面积约9.7万平方米,建筑面积2.5万平方米。公司建设有两个口服固体制剂车间,产能设计达到片剂15亿片、胶囊剂15亿粒、颗粒剂5000万袋、滴丸剂5000万丸。2015年9月,两个车间通过国家新版GMP认证。近年来,亚宝太原制药不断优化升级产品结构,形成以甲钴胺片、枸橼酸莫沙必利片、绞股蓝总苷分散片、盐酸二甲双胍缓释片等高端化学药品和全国独家产品组成的片剂产品群,以诺氟沙星胶囊、氨咖黄敏胶囊、脑络通胶囊等国家基本药物及中成药产品组成的硬胶囊剂产品群。主要用于治

疗心脑血管疾病、糖尿病等。质量是企业的生命,是诚信的保障,是企业品牌建设的“底色”。长期以来,亚宝太原制药坚持通过强化过程控制来确保产品质量,针对每个产品制定了高于国家法定标准的企业内控标准,并把内控标准和工艺规程分解落实到管理、技术、质检和生产车间的每个岗位,在每个生产车间都设立了专职的质量监督员,对药品生产的全过程进行强有力的监督控制,做实做细做好每一个环节和细节。同时,该公司还配置了先进的检测设备,建立了完善的质量检验流程和制度,确保药品从原辅材料购进到成品产出一直到进入市场,始终处于严格的质量管控状态,对产品质量缺陷零容忍,确保入市药品优质安全。

## 谋求转型 稳步发展

亚宝太原制药近两年主营业务平均增长率达16%以上,近3年研发投入近1000万元。随着营收、利润快速增长,亚宝太原制药不断增加医药行业各专业领域的高精尖设备,大部分仪器设备处于国内领先、部分仪器设备属于国际领先,可承担各种相关工程技术、产品的研制和试验任务。目前该公司拥有各类试验仪器设备300余台,为研发计划提供了强有力的保障。以此为基础,亚宝太原制药致力于由生产型公司逐步向自主研发型生产公司转型,积极探索多种合作模式,加大仿制药研发。近期正在开展的普瑞巴林胶囊项目采用CRO合作模式(CRO即合同研究组织,专门提供药品临床试验及注册申报技术服务),由合作方开展小试研究和生物等效性试验,对制剂处方组分、原料药特性等进行研究,制定原料药、中间体及终产品的质量指标,开展临床试验机构伦理审查等系列工作,由太原制药有限公司开展中试和工艺验证,并实施原辅料分析方法学验证、

制剂分析方法学转移工作,目前该项目已正式进入注册资料申报阶段。与此同时,该公司目前还有多个在研产品,预计在3年内实现有可持续迭代产品的仿制药研发管线。“亚宝”,绿色的“亚”字,中间两点由两粒红色胶囊组成一个“心”形图案,这是亚宝药业的企业标识。绿色象征健康与生命,红色代表责任与爱心,整个标识体现了亚宝人关爱健康、用心做药的责任与使命。去年疫情期间,亚宝太原制药夜以继日地生产防护物资,全力以赴为“疫”一线提供保障,这是心系社会、敢于负责、敢于担当的最好例证。展望未来,亚宝太原制药将更加奋发努力,用心用情擦亮企业品牌,使之成为企业持续发展繁荣的动力之源。

摄影 贾鹏 文字 刘晓亮



优化升级



优质产品



工艺先进