

227 个统筹区实现医保个账跨省共济

新华社北京5月22日电(记者徐鹏航、彭韵佳)记者22日从国家医保局获悉,截至5月8日,21个省份和新疆生产建设兵团的227个统筹区已开通医保钱包,实现跨省共济。

医保钱包是国家医保服务平台App的一项功能,也是实现近亲属医保个人账户共济的一种方式。使用医

保钱包转账功能,个人可将本人医保个人账户或医保钱包中的资金转账至近亲属医保钱包中,供其用于就医购药费用结算、居民医保个人缴费等。

据悉,河北、内蒙古、辽宁、吉林、黑龙江、上海、江苏、浙江、安徽、山东、河南、湖北、广西、重庆、四川、贵州、云南、西藏、陕西、甘肃、新疆21个省份

和新疆生产建设兵团的227个统筹区已开通医保钱包,其中河北、安徽、山东、河南、湖北、广西、四川、西藏、甘肃、新疆和新疆生产建设兵团11个省级医保部门在全域范围内全面开通医保钱包。河北、安徽、广西、西藏、甘肃、黑龙江6个省份已开通医保钱包使用地变更功能。

去年12月,国家医保局在江苏苏州正式启动全国医保个人账户跨省共济,职工医保个人账户可以跨省用于本人近亲属缴纳居民医保和支付医疗费用。国家医保局表示,接下来将全力推动其他地区开通,持续优化相关业务流程。

中东欧14国农食产品 输华准入增至126种

新华社宁波5月22日电(记者邹多为、朱涵)分别签字、交换文本、握手祝贺……22日,随着保加利亚西红花、克罗地亚金枪鱼输华议定书的签订,中东欧14国已有126种农食产品获得对华准入,累计注册3430家境外农产

品企业。

当天,第四届中国—中东欧国家博览会暨国际消费品博览会在浙江宁波开幕,这是记者从其间举行的第七届中国—中东欧国家海关检验检疫合作对话会上获悉的。



太行山里的猕猴乐园

这是在山西阳城蟒河猕猴国家级自然保护区拍摄的猕猴(5月21日摄)。

位于太行山深处的山西阳城蟒河猕猴国家级自然保护区始建于1983年,是以保护猕猴等珍稀野生动物和森林生态系统为主的自然保护区。

近年来,保护区在统筹抓好生态监管、资源保护、科研监测和公众宣教的基础上,持续加强对猕猴及其栖息地的保护力度,猕猴种群数量呈现稳步增长趋势,活动区域和分布范围持续扩大。

调查监测数据表明,目前,保护区内猕猴数量已从建区之初的百余只增长到2000余只。

新华社发

蜻蜓和蚯蚓“加入” 《中国生物物种名录》

新华社北京5月22日电(记者张泉、温竞华)5月22日是国际生物多样性日。中国科学院生物多样性委员会22日发布《中国生物物种名录》2025版,共收录物种及种下单元162717个,并首次收录了蜻蜓和蚯蚓。

“生物多样性是人类可持续发展的基础,生物物种名录则是反映一个国家或地区生物多样性资源丰富程度的基础数据。”中国科学院生物多样性委员会副主任、中国科学院植物研究所研究员马克平介绍,编制《中国生物物种名录》,旨在摸清中国生物多样性“家底”,促进生物多样性研究与保护。

2025版名录共收录物种及种下单元162717个,较2024版新

增物种及种下单元7353个。其中,动物界新增4994个物种和470个种下单元,植物界新增458个物种,减少5个种下单元,真菌界新增1405个物种和31个种下单元。

2025版名录首次收录了蜻蜓和蚯蚓,填补了这两个动物类群的空白,分别收录了895个蜻蜓物种及种下单元、405个蚯蚓物种及种下单元。

据介绍,自2008年起,中国科学院生物多样性委员会组织编制《中国生物物种名录》,并每年以年度名录的形式发布。2025版名录由中国科学院动物研究所牵头,联合中国科学院植物研究所、中国科学院微生物研究所等多家单位共同完成。

人工智能+机器人

如何打造未来“超级工厂”

当前,智能工厂梯度培育取得初步成效。全国已建成3万余家基础级智能工厂、1200余家先进级智能工厂、230余家卓越级智能工厂。

这是中国工厂的新变化:机械臂能够根据环境变化自动调整工作参数;将大量传感器置于生产线,每道工序可由“数字大脑”精准控制;依托工业大模型,一个生产环节可以联动整条供应链……

业内人士认为,人工智能与机器人技术正以前所未有的速度重塑生产逻辑。伴随着更高效、更智能的“超级工厂”涌现,制造业加速步入“智造时代”。

机器人“操作员”持续进化

当机械臂能“思考”,会带来怎样的改变?走进中国一拖总装线涂装间,生产一线给出答案。

车间内,拖拉机底盘喷漆作业正在进行,机械臂灵动转向,漆膜厚度误差被控制在毫米级。技术人员告诉记者,融入智能技术的机械臂,可以自动生成喷涂路径,并根据现场温湿度调整相关参数。“工业机器人已经能够感知生产环境的变化,并实现智能工艺的自适应。”

更智慧、更灵活——这是当下工厂里工业机器人应用的写照。

记者近日在汽车、电子、纺织等行业调研发现,通过AI赋能,工业机器人增加了感知、理解任务等功能,提高了动作灵活性,正从传统的自动化机械装置向具身智能加速进阶。

实现“手眼协同”。在山东邹城珞石智能制造产业园,一台搭载力觉与视觉传感器的协作机器人正精准演示电脑USB接口装配。机械臂如同被赋予人类触觉与视觉,在插接过程中实时感知接触力,动态调整角度与力度。

解锁更多技能。工业机器人完成不同工序,需要相应的工艺包提供“经验值”。近年来,机器人走进生产线,国内机器人厂商分别聚焦码垛、喷涂、焊接等不同工种推出相应工艺包,与此同时,关于多种本领兼容的“通用机器人”研发也在加快。

“我们正在开发智能机器人通用技术底座,支撑不同工业场景在此基础上开发各类工艺包。”埃夫特智能装备董事长游玮说,将来工业机器人不仅可以参照“一部手机加载不同App”模式,解决各个行业“通用+个性”的需求,还会根据市场变化更灵活、柔性进行生产调整。

生产线被“数”赋能

工厂的智能化,有机器人的“晋级”,

还有生产线上的焕新。

在洛轴集团风电齿轮箱轴承智能工厂,线下的实体生产线和云端的“虚拟工厂”有机结合。

洛轴集团股份有限公司董事长王新莹介绍,该工厂通过数字孪生系统,实时展示设备运行信息、产品加工节拍等关键性生产数据,并与企业的生产执行系统衔接,获得生产、库存和市场订单等相关数据,实现更高效的资源配置和智能化的运营管理。

如今,人工智能等新一代数字技术在工业生产线上形成多维度赋能格局,正在打开工业生产的想象空间。

看研发设计,中国船舶推动生成式设计与船舶自主工业软件相结合,快速模拟数万种方案,新船设计周期压缩约40%。

看排程生产,重庆美的通用水机工厂利用超级计算机下发零部件关键参数、图纸等信息,进行智能排产,大幅降低材料损耗和原材料库存,运营成本降低15%。

看工厂维护,东方电气集团研发的国内首个聚焦重大能源装备的行业垂直大模型——“东方智源”,能精准生成运维建议,为用户开出“数字化处方”……

截至3月底,工业企业数字化研发设计工具普及率为83.5%,关键工序数控化率为66.2%。越来越多的生产线正有“数”可依,被“数”赋能。

超级工厂加速涌现

未来工厂什么样子?从各地的实践案例中可一探究竟。

——更智能。在广汽埃安智能生态工厂,最快每53秒就有一台新能源汽车“驶”下生产线。高效率得益于工厂集成人工智能、大数据、机器人技术,先进的工艺流程设计技术,质量管理、物流运输的智能化解决方案等。

——更柔性。位于武汉的攀升科技智能工厂,多条高性能电脑柔性化定制生产线高效运转,顾客在网上下单,工厂基本24小时内发货,满足了大规模个性化定制。

——更绿色。施耐德电气无锡工厂内,绿色化无处不在:结合人工智能遗传算法优化工艺参数,使单台设备能耗降低25%;暖通空调的AI动态调控系统,实现单位产品组用水量下降56%……当技术遇到绿色转型的时代命题,工厂实现经济效益与生态效益的双重跃升。

工业和信息化部总工程师谢少锋表示,下一步将推动数字技术全方位全链条融合赋能,以数字化转型促进制造业高端化、智能化、绿色化发展,为经济高质量发展提供有力支撑。

据新华社北京5月22日电